

# FS271M

全球首款开源可定制化金属3D 打印设备

▶ [www.souvr.com](http://www.souvr.com)



## | 高效率

FS271M 金属激光熔融设备拥有 500W 光纤激光器及高精度的扫描振镜，其成型缸尺寸为 275\*275\*340mm，可打印 16 种金属材料，满足客户直接生产需求。

## | 高性价比

FS271M 为金属激光熔融设备设立了新标准。以高性价比，提供超越同级设备质量的工业级 3D 打印解决方案。

## | 自主开源操作系统

所有设备均采用具有自主知识产权的全套 3D 打印操作系统。用户可自主调节设备参数，并灵活选择高性能材料或第三方材料。

# FARSOON FS271M

## 技术参数

## FS271M

外形尺寸 (L×W×H)	1750x1430x1860 mm
成型缸尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H 含成型基板厚度)	275x275x340mm
设备净重	约 2033 kg
铺粉层厚	0.02~0.1 mm 可调
扫描速度	最高达15.2 m/s
激光系统	光纤激光器, 500W
振镜扫描系统	高精度三轴扫描振镜
聚焦激光光斑直径	约70um, 离焦光斑直径70~200um
惰性气体消耗 (打印过程)	3L/ 分钟 (氮气/氩气)
操作系统	64位 Windows 7
数据处理及系统控制软件	BuildStar®, MakeStar®(自主研发, 中英文界面实时切换) 开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能STL
软件功能	
数据格式	
电源要求	380V, 3~/N/PE, 50/60Hz, 8KVA
运行环境温度	22-28°C
打印材料	FS 316、FS 17-4PH、FS 15-5PH、FS 420、FS 18Ni300、FS AlSi10Mg、FS TA15、FS CoCrMoW、FS CoCrMo、FS Ti6Al4V、FS IN625、FS IN718、FS GH3536、FS CuSn10等16种金属粉末材料

<sup>1</sup>实际成型体积与材料, 工件等要素相关

### 免责声明:

影响产品性能的因素较多, 华曙建议您在使用前进行测试, 确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证, 包括但不限于适销性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利, 恕不另行通知。Farsoon®, Buildstar®, Makestar® 是华曙高科注册商标。Farsoon® 2019 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约定, 未经华曙高科许可不得转载。

修改日期: 2019-05-08

样件名称: 赛车喷油支座  
打印材料: FS AlSi10Mg  
打印设备: FS271M

