

准确、
高分辨率
塑料原型



Z CORPORATION®

ZBuilder™ Ultra

具有高端快速成型系统的能力成本极低

ZBuilder Ultra 能够提供在准确性、材料属性、细节和表面光洁度方面可匹敌注塑成型的耐用塑料部件。它让工程师能够在产品大规模生产前验证设计的形状、匹配和功能，从而避免成本高昂的生产模具修改和缩短上市时间。

- 在大规模生产前评估产品的设计
- 验证设计的形状、匹配和功能
- 提供概念模型，改善沟通 and 设计

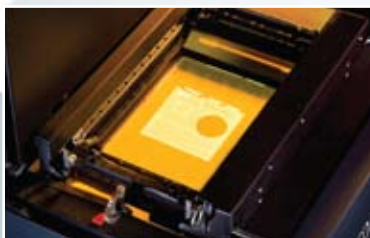
ZBUILDER ULTRA 技术的工作原理

ZBuilder Ultra 能够构建组合型 3D 部件，使用高分辨率的数字光处理器 (DLP) 投影仪来固化液态光聚合物。



1

3D CAD 文件导入 **Perfactory® RP** 软件。该软件能够准备相关的 CAD 文件，以便在 **ZBuilder Ultra** 上成型时使用。



2

ZBuilder Ultra 能够构建组合型 3D 部件，使用高分辨率的数字光处理器 (DLP) 投影仪将液态光聚合物固化成为硬质的固体塑料。



3

该流程将予以重复，直至原型彻底完成并可以取出。



ZBUILDER ULTRA 的优点

构建真正的功能性塑料部件

- 材料属性模拟最终部件
 - 强度高，弹性好
 - 不论取向如何始终保持一致
- 超薄的外壁与清晰的细节
 - 由最高分辨率的 DLP 引擎提供 X/Y 分辨率
 - 通过光源的精密控制确保清晰的边缘
- 超高的表面光洁度
 - 可匹敌注塑成型的部件
 - 精密控制三维像素（3D 像素）
 - 无“阶梯状图像边缘”

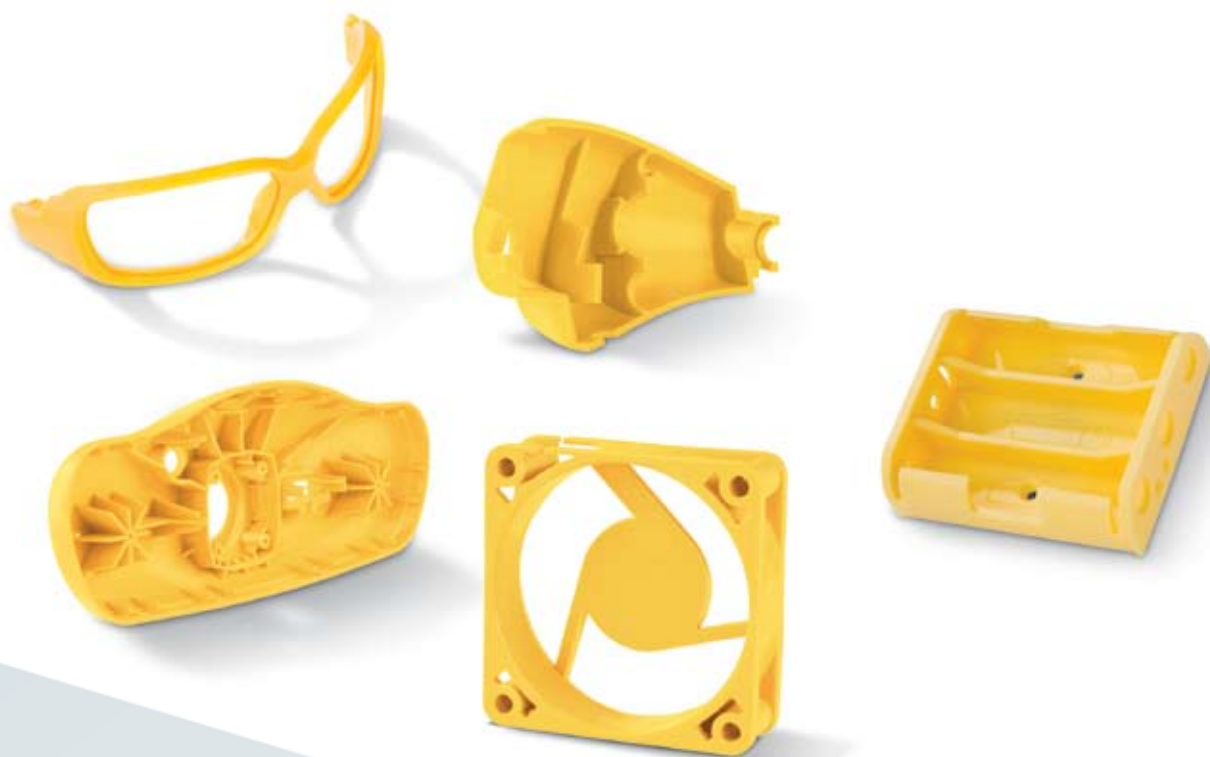
精密复制数字 CAD 模型

- 准确：部件精密度为 ± 0.008 英寸*（ ± 0.2 毫米*）
- 精密光学及移动系统，实现可重复性
- 仅在 Z 方向上移动

节省时间

- 2 比其他快速成型系统快 2 倍
- 次日验证设计
- 速度不受构建的部件数目影响
- 每次曝光仅需数秒

“当设计验证需要验证部件精确度和耐用性时，价格低廉的 ZBuilder 能够提供质量可匹敌注塑成型的部件。”



* 典型（可能因几何结构、部件方位、构建参数和流程而不同）

ZBuilder™ ULTRA



机器性能	
X/Y 分辨率	0.005 英寸 (138 微米)
Z 分辨率	50 – 100 微米 (可调整)
最小形体尺寸	0.005 英寸 (138 微米)
精度	+/- 0.008 英寸* (+/- 0.2 毫米*)
垂直构建速度	高达 0.5 英寸/小时 (12.7 毫米/小时)
构建尺寸	10.2 x 6.3 x 7.5 英寸 (260 x 160 x 190 毫米)
材料性能 (SI500)	
抗张强度	6240 PSI (43.0 MPa)
断裂时的抗张伸展率	4.50%
弯曲强度	8740 PSI (60.2 MPa)
弯曲模量	263 kSI (1810 MPa)
硬度	86D
热变形温度 (0.45 MPa)	132.3 F (55.7 C)
热变形温度 (1.82 MPa)	116.3 F (46.8 C)
机器规格	
输入文件格式	stl, 3ds, dxf, obj, wrl, zpr
尺寸	28 x 30.5 x 71 英寸 (71.1 x 77.5 x 180.3 厘米), 带可选支架
重量	360 磅 (163 公斤)
电源要求	115V, 10A; 230V, 6A
遵循的规范	CE, CSA

* 典型 (可能因几何结构、部件方位、构建参数和流程而不同)



Z CORPORATION®

全球总部
Z Corporation
32 Second Avenue
Burlington, MA 01803 USA
+1 781 852 5005

www.zcorp.com

©2010 Z Corporation. Z Corporation 及其徽标是 Z Corporation 的注册商标。
所有其他公司及产品名称均为其各自所有者的待审批商标或注册商标。

ZB-BRO-2010